

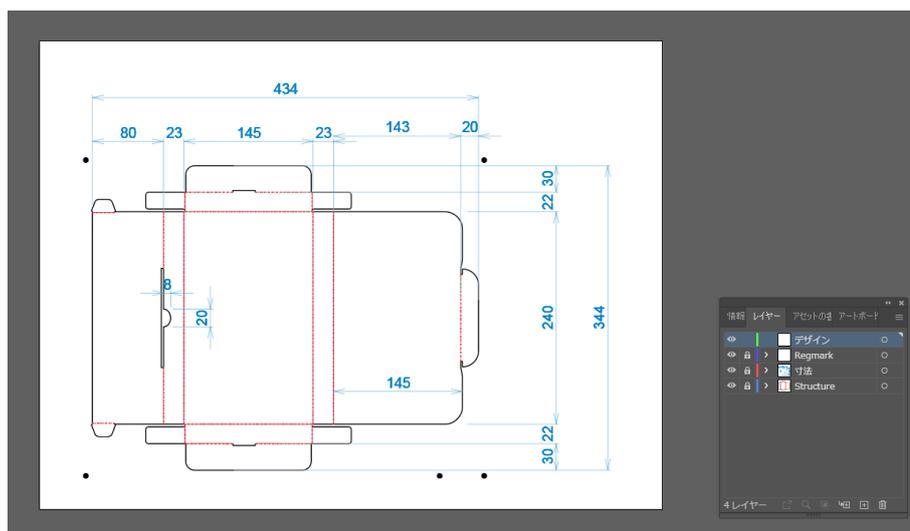
オンデマンド印刷・データ入稿の注意点

誠に恐れ入りますが、弊社では基本的にデザインのチェックは行わず、ご入稿いただいたデータのまま出力いたします。(異変に気付いた場合はお知らせしますが、再作成の費用はお客様持ちになります)

オンデマンド印刷の校正サンプルは、1シート当り 3000 円で出力いたします(カッティング料、送料は別途必要です)。

<データの入稿方法>

- 印刷データは AI データ、PDF、画像データ等で入稿可能ですが、AI データ以外は 1500 円かかります。
- 文字データのための作成は、3000 円〜で申し受けます。詳しくはご相談ください。
- データはメールに添付するか、GigaFile 便などのファイル転送ツールを使ってお送りください。
- 弊社のイラストレーターは CC です。
- 白インクで印刷する場合、背景は白、デザインを K100%もしくは M100%でお作りください。白インクと他のカラーが一緒のデザインの場合は、白インクのレイヤーと YMCK のレイヤーを分けて作成ください。
- 印刷を入れる製品サイズの詳細が決まりましたら、弊社から図面の AI データをお送りします。レイヤーが分けてありますので、「デザイン」のレイヤーに印刷データを乗せてください。他のレイヤーは変更せずそのままの状態にさせていただくようお願いします。

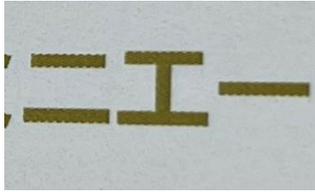


「デザイン」レイヤーにデザインを乗せて返信ください。

その他のレイヤーは、そのままの状態にさせていただくようお願いします。

<色について>

- カラーモードは YMCK でお願います。
- オンデマンド印刷の場合、ベタ印刷は色ムラが起きやすいのでご了承ください。
- 出力するプリンターや印刷機によって色味が異なります。オンデマンド印刷機でサンプルを作り、オフセット印刷で本番の製品を作成する場合、色味は全く同じにはなりませんこと、何卒ご了承くださいませ。
- ディスプレイで見ている色やお客様のプリンターで出力した色味と実際の製品の色味は異なります。印刷校正サンプルはシートの状態でしたら1デザインあたり 3000 円で作成しますので、事前にご確認いただくことをお勧めしております。
- オンデマンド印刷は、同じデザインでも日によって色味が若干変化することがございます。
- 文字は K100%にさせていただくことを推奨しています。例えば文字の色が C71%、M89%、Y93%、K68%のようになっている場合、文字がぶれて印刷されることがありますので、その点ご了承ください。



K100 以外の場合、左の写真のようにギザギザになったり、文字がぶれて見えたりすることがあります。

<ベタ印刷、及び紙の端までデザインが来る場合>

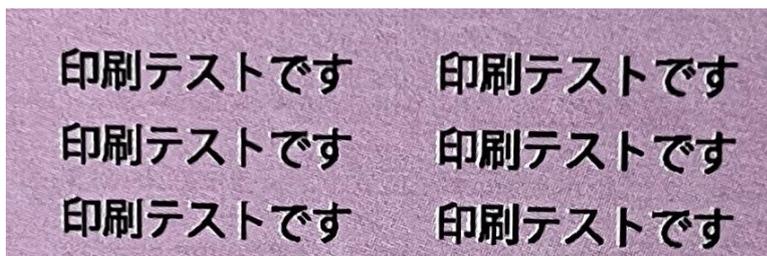
- 箱の寸法線よりはみ出して 3 mm の塗り足しをお願いします。
- 全面ベタ印刷で紙の厚さが 6・2 号以上の場合、色ムラやカスレが起きやすいのでご了承ください。

<紙の厚さと印刷ズレについて>

- 弊社のオンデマンド印刷機は 7 号までの厚さ (350g/m²) まで印刷することが可能です。
- 310 g/m²以上の紙厚での印刷は流れ方向で 1~2mm の印刷ズレが起きる可能性が高くなります。多少ズレが生じて目立たないデザインで作成するのが良いかと思えます。寸法にシビアなデザインの印刷の場合は、小ロットでもオフセット印刷をお勧めさせていただきます。

<その他の注意点>

- 文字はアウトライン化してお送りください。
- リンクで画像を配置した場合は、画像データも一緒にお送りください。
- ドロップシャドウ等のフィルター効果をお使いの場合、ラスタライズしてください。
- オーバープリントは設定しないでデータをお送りください。
- 解像度の低い画像データは線がギザギザに印刷されてしまいます。300dpi 以上あると良いです。
- ベタ印刷の上に文字を載せる場合、下の写真のように版ズレが起きます。文字が大きめで太い場合はそれほど目立ちませんが、オンデマンド印刷ではこのようなデザインは避けていただいた方がベターです。



文字サイズが小さく (1~3mm くらい)
線が細い場合に白い部分が目立ちます。

- 印刷+抜きの加工の場合、抜型の図面に合わせて印刷デザインを配置する必要があるため、最終的には必ず弊社の図面 AI データを使ってデザインをご入稿ください。